

樹脂成形品の無人化ライン



VALUE MACHINE
TRIMMING MACHINE & DEBURRING MACHINE

多関節ロボットを用いた樹脂製品の二次加工機

特許力評価：スコア A のロボットツール&システムを駆使し、
三次元形状等のバリ取り&二次加工のライン無人化を提案。

樹脂製品の収縮と変形に追従する超音波ツーリング技術を実現！！



製品の排出

バリ取り及び
二次加工

280トン
成形機(仮想)

アンローディング

- ・ アンローディング

ならい加工
ローディング

- ・ 取り出しロボット
- ・ 加工ツーリングユニット
- ・ バリ取り、ゲートカット
- ・ トリミング
- ・ 穴あけ、形状加工
- ・ 面取り、C面 R面

ローディング

- ・ 6軸ロボット
- ・ 真空チャック
- ・ フローティングチャック

世界のどこで生産しても同一価格。大幅コスト削減！

実演

加工製品 トレイ
 材 料 FRP
 加工内容 外周バリ取り
 外周面取り仕上げ
 46×22 角穴加工
 20Φ穴加工

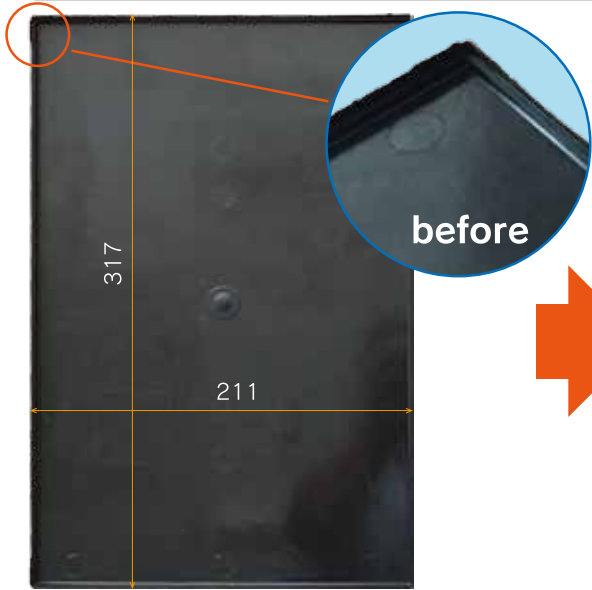
before



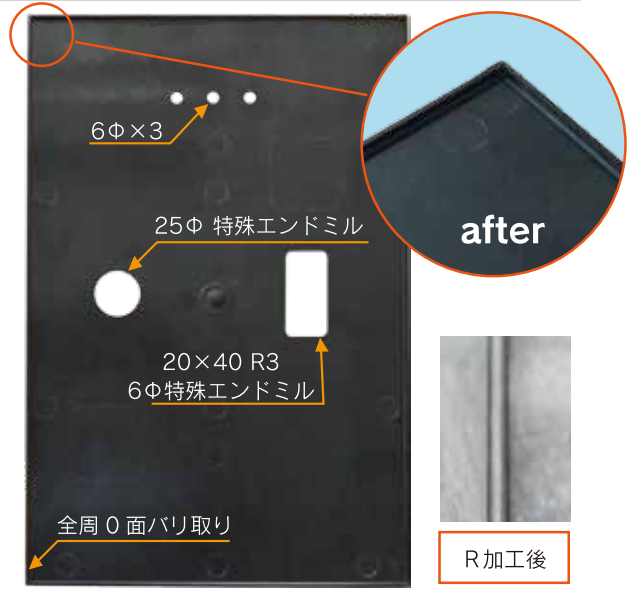
after



加工製品 パソコン天板 材料 レニー長繊維グレード C408 炭素繊維40wt%
 成 形 法 圧縮成形（インジェクション成形）



before



after

6Φ×3

25Φ 特殊エンドミル

20×40 R3
6Φ 特殊エンドミル

全周0面バリ取り

R加工後

バリ仕上げ前

バリ仕上げ後

・ワークの反りがあってもワーク吸着チャック可能範囲で有れば遜色なく加工可能

成形システム構成例

無人化もOK

